

**BESCHREIBUNG**

**Funktion und Wirkung von Verdampfer VARROX und Oxalsäure**

**OXALSÄURE-VERDAMPFER  
VARROX®**



44253020

**Gebrauchs- und Anwendungs-Anweisungen werden mit der Ware ausgeliefert**

**1. Gerät**

Der Verdampfer besteht aus einer beheizten Schale mit Stützblech, und einem 3 m langen Kabel mit zwei Batterieklemmen. Die Heizleistung beträgt 150 W bei 12 Volt Gleich- oder Wechselstrom.

Mögliche Stromquelle: Tragbarer Akku (Autobatterie, 12 Volt 40 Ah), Verlängerungskabel zum Zigarettenanzünder, Sicherheits-Trafo 230/12 Volt, Strom – Aggregat mit Benzinmotor.

Breite x Höhe des Fluglochs mind. 90x14 mm. Abstand vom Boden zum Rähmchen mind. 20 mm.

**2. Kurzanleitung**

1. Pro Zarge 1 Oxalsäure Tablette zu 1g, oder 1g in Kristall-Form, in die Heizschale geben
2. Gerät durch das Flugloch in die Beute schieben
3. Flugloch und Beute mit feuchten Schaumstoffstreifen abdichten
4. Batterieklemmen 2 bis 2 1/2 Minuten an Spannung 12 V legen
5. Danach Gerät für weitere 2 Minuten in der Beute belassen
6. Gerät aus dem Flugloch herausziehen und kurz abkühlen (Wasserbad, Zerstäuber)
7. Beute weitere 10 Minuten mit Schaumstoffstreifen verschlossen halten
8. Währenddessen nächste Beute behandeln

**3. Wirkungsweise**

Die Oxalsäure wird durch die Erhitzung in der Schale verflüssigt und verdampft. Es entsteht ein Oxalsäurenebel, der alle Bienen und Oberflächen mit einem sehr feinen Film von Oxalsäurekristallen beschlägt. Diese feinen Kristalle werden von den Bienen problemlos ertragen, wirken aber tödlich auf die Varroa

**4. Sicherheitsmaßnahmen**

Vor der Behandlung Schutzmaske FFP3, Schutzbrille, säurefeste Handschuhe und langarmige Kleidung anlegen. Anwendung des Verfahrens nur im Freien.

**5. Nachbehandlung**

Stockwindeln einlegen, Milbenabfall kontrollieren. Hauptabfall ab dem 4. Tag der Behandlung. Die Wirkungsdauer der Oxalsäure Tabletten ist 10 Tage.

Fortsetzung Seite 2, Oxalsäure, Zubehör, Hinweis

**VARROA - BEKÄMPFUNG**

## 6. Anwendungszeitraum

Restentmilbung in der brutfreien Zeit, je nach klimatischem Standort vom 15. Oktober bis 31. Jänner.  
Ausnahmen:

- Bei hoher Schneelage, Anwendung bis zum 1. Reinigungsflug.
- Jungvolkaufbau unter Verzicht auf eine mögliche Honigernte im laufenden Jahr.
- Schwarmbehandlung unter Verzicht auf eine mögliche Honigernte im laufenden Jahr.

## 7. Vorteile der Oxalsäure – Behandlung

Allgemein:

- \* Keine Rückstände im Honig, Bienenwachs und Propolis
- \* Sehr gute Bienenverträglichkeit
- \* Keine frühzeitige Alterung der Bienen (wichtig für Volkentwicklung im Frühling)
- \* Außerhalb der Tracht jederzeit anwendbar
- \* Hoher Wirkungsgrad

Oxalsäure Tablette EMK:

- \* Genau dosierbar (1 Tablette wiegt 1 Gramm)
- \* Durch Verpressung der Oxalsäure mit Keramik<sup>®</sup> entsteht ein sehr feines Aerosol, ein besonders hoher Wirkungsgrad wird erreicht

Bei der Handhabung der Oxalsäure sind die gesundheitsrelevanten Vorschriften zu beachten.

## 8. Nachsommerbehandlung - Empfehlung

Nach dem Einrichten des Wintersitzes, einfütern von 5 Liter Zuckerlösung 1:1, versetzt mit 20 mL Kräuterextrakt EM (Vorbeugung Nosema, Kalkbrut, amerik. Faulbrut usw.).  
Eine Woche danach 3 mal im Abstand von 7 Tagen behandeln dann, fertig auffüttern.

## OXALSÄURE

- 44253030 Oxalsäure Kristall Dose 1kg
- 44253034 Oxalsäure Tabletten 1g 20Stk/Dose
- 44253036 Oxalsäure Tabletten 1g 100Stk/Dose
- 44253040 Oxalsäure Tabletten Schüttgut ab 1kg

**Diese Beschreibung dient nur der Information und ist keine Gebrauchsanweisung**

### Zubehör lieferbar:

- 44255323 Sicherheits-Trafo 230V/12V
- 44253021 Verlängerung 7m zum PKW
- 44253022 Schutzmaske FFP3 für Oxalsäure
- 44253024 Schutzbrille

### Hinweis:

Sonderpreise (Bienenwelt Okt. 2005) für den VERDAMPFER und die OXALSÄURE, gelten bis 31. Jänner 2006

**VARROA – BEKÄMPFUNG**