

**MITTELWAND GIESSANLAGEN MWGA**

Innenkühlung

**MITTELWAND GIESSFORMEN MWGF**

Außenkühlung

Fondation Casting Mold



- o Formplatten oben und unten mit innenliegender Wasserkühlung Wärmetauscher-Prinzip
- o kein Lösemittel, daher
- o trockene Mittelwände
- o einbaufertige Außenmaße
- o Zellschrift aus widerstandsfähigem Silikonkautschuk eigener Rezeptur über Jahrzehnte bewährt
- o Metallteile aus rostfreiem Edelstahl
- o ablaufendes Wasser dient zur Abkühlung des überschüssigen Wachses in der Fangwanne
- o Absperr- / Regulierventil zur Anpassung der Kühlung an die Arbeitsgeschwindigkeit, geringer Wasserverbrauch
- o Standardgrößen und Sondermaße
- o Standard ZELLE 5,4 mm (790/dm<sup>2</sup>)  
 Midi ZELLE 5,1 mm (850/dm<sup>2</sup>)  
 Mini ZELLE 4,9 mm (945/dm<sup>2</sup>)  
 Afro ZELLE 4,8 mm (1050/dm<sup>2</sup>)  
 Drohne ZELLE 6,9 mm (490/dm<sup>2</sup>)

**Besonders hohe Leistung** gewährleistet durch wirksamen Wärmetauscher rasche Entformung mit einer Hand, dank kombinierter Vakuumbelüftung Wegfall der Manipulation mit dem Lösemittel Beschneiden nicht erforderlich

Erzielbare Taktzeit 50 bis 60 Sekunden (60 bis 70 Stück pro Stunde)

Bedienung von zwei Anlagen durch eine Person möglich: während der Aushärtezeit (ca 30 Sekunden) in der einen Anlage, wird die zweite Anlage mit flüssigem Wachs versorgt, doppelte Ausbringung

蜜蟬注入

Fortsetzung Seite 2, Typenübersicht, MWGF, Zubehör, Kurzanleitung

**MITTELWAND GIESSEN**

Making Foundations

## MITTELWAND GIESSANLAGEN Kühlung innen

- MWGA** 1. Maß = Wabenbreite  
2. Maß = Wabenhöhe
- 44112000 Mittelwand Gießanlage EM 350x200mm  
44112002 Mittelwand Gießanlage EM-2 350x400mm  
1 Guss + 1 Schnitt = 2 Mittelwände EM
- 44112100 Mittelwand Gießanlage Z1 395x200mm  
44112101 Mittelwand Gießanlage Z2 395x195mm  
44112102 Mittelwand Gießanlage Z2-2 395x390mm  
1 Guss + 1 Schnitt = 2 Mittelwände Z2
- 44112200 Mittelwand Gießanlage K 305x225mm  
44112300 Mittelwand Gießanlage BW 398x220mm  
44112400 Mittelwand Gießanlage YU 400x300mm  
44112405 Mittelwand Gießanlage AZ 385x225mm  
44112500 Mittelwand Gießanlage L 420x202mm  
44112502 Mittelwand Gießanlage L-2 420x404mm  
44112600 Mittelwand Gießanlage DAD 420x270mm  
44112700 Mittelwand Gießanlage GST 390x235mm  
44112800 Mittelwand Gießanlage CH 264x335mm  
44113501- Mittelwand Gießanlage Sondermaß Gr. 1  
Wirkfläche bis 9,00 dm<sup>2</sup>  
44113502- Mittelwand Gießanlage Sondermaß Gr. 2  
Wirkfläche bis 13,00 dm<sup>2</sup>  
44113503- Mittelwand Gießanlage Sondermaß Gr. 3  
Wirkfläche bis 17,00 dm<sup>2</sup>
- 44113505 Zuschlag für Hochwabe / MWGA  
44113548 Zuschlag für ZELLE 4,8 Afro / MWGA-F  
44113549 Zuschlag für ZELLE 4,9 / MWGA-F  
44113551 Zuschlag für ZELLE 5,1 / MWGA-F  
44114300 MW-Gießanlage Drohnen BW 398x220mm  
44114500 MW-Gießanlage Drohnen L 420x202mm  
44114600 MW-Gießanlage Drohnen DAD 420x270mm  
44114700 Versand Verpackung MWGA-F 63x54x30cm

**Zubehör** wird mitgeliefert:  
Spachtel, Pinsel, Gebrauchsanweisung

### Zubehör zur Wahl:

- 44114680 MW-Schneideschablone EM 350x200mm  
44114682 MW-Schneideschablone Z2 395x195mm  
44114686 MW-Schneideschablone L 420x202mm  
44115000 Anschluss Schlauch Garn. MW-Gießanlage  
44115100 Ablauf Schlauch Garn. MW-Gießanlage  
44130000 Rollmesser

### Geräte zur Wahl

- zum Giessen von MW und Kerzen  
44000100 Wachs-Schmelztopf 16L mit Thermostat  
44000105 Wachs-Schmelztopf 27L mit Thermostat

### Lieferzeiten

Standardmaße ab Lager, Sondermaße und andere  
Zellen 6 Wochen, große Stückzahlen auf Anfrage

## MITTELWAND GIESSFORMEN Kühlung außen

- MWGF** 1. Maß = Wabenbreite  
2. Maß = Wabenhöhe
- 44111600 Mittelwand Gießform oW L 420x202mm  
>>> ohne Wärmetauscher<<<

Für Regionen ohne Fließwasser.

Externe Kühlung durch manuelles Eintauchen der  
geschlossenen MWGF in einen Wasserbehälter. So  
können kleine Imkereien in entlegenen Gebieten,  
z. B. in den Tropen, autark betrieben werden.  
Zellengrößen wie bei MWGA.

Langstroth 420 X 202 mm ab Lager bzw. in  
6 Wochen, lieferbar.



### Kurzanleitung

1. Gerät auf ebenen waagrechteten Tisch stellen
2. Wasser anschließen (MWGA)
3. temperiertes Wachs hinten eingießen
4. Gerät schließen
5. einige Sekunden zuhalten
6. nach vorne übergelaufenes Wachs mit Spachtel  
in die Fangwanne schaben
7. nach 50 bis 60 Sekunden öffnen, dabei erfolgt  
die Vakuumbelüftung automatisch
8. Mittelwand ohne Werkzeug entnehmen

**MITTELWAND GIESSEN**

Making Foundations