

HONIGRAUM ENTFEUCHTER

ÜBERSICHT

Intensiv-Trockner für Industrie und Gewerbe

automatische Feuchteregelung 30% – 99% RH

starke Industrie-Maschinen, hohe Effizienz im gesamten Feuchtebereich
 schnelle Trocknung, Hygrostat-Steuerung, geringer Energiebedarf
 elektronisches Abtausystem, einsetzfest 28% bis 99% RH
 Leistungsangaben für die einzelnen Typen in Info B

Fahrbügel und große Räder für den innerbetrieblichen Transport, treppentauglich, Stahlgehäuse verzinkt und kunststoffbeschichtet, Gewindestutzen für Schlauchanschluß, Temperaturbereich 8-35°C Temperaturbereich 0,5-35°C (Option)



Info **B 33**

RAUM - VOLUMEN

Typ	Normal-Betrieb	Intensiv-Betrieb
R26	380 m ³	180 m ³
R36	450 m ³	220 m ³
R80	1000 m ³	450 m ³

Industrie-Maschinen in stabilem Kunststoffgehäuse, vier Lenkrollen für ebenen Boden und zwei Tragnischen, Schlauch-Anschlußmöglichkeit



Info **B 34**

RAUM - VOLUMEN

Typ	Normal-Betrieb	Intensiv-Betrieb
F30	260 m ³	120 m ³
F40	300 m ³	140 m ³

PRÄZISIONS-HYGROMETER



Überwachen von Temperatur und Feuchte

Info **B 35**

Thema
Luft und Honig
 Seite 2

除湿機

ENTFEUCHTEN

Hony Room Dehumidify

Fortsetzung von Seite 1, Übersicht

HONIGRAUM ENTFEUCHTER

Luft und Honig

Honig nimmt aus der Luft Wasser auf, umso mehr, je höher die relative Luftfeuchtigkeit (RH) im Raum ist. Die Honigqualität leidet darunter. Ein späterer Wasserentzug aus dem Honig ist zeitraubend und kostspielig.

Es ist wirtschaftlicher die Luftfeuchtigkeit im Honigraum mittels Entfeuchtern auf brauchbare Werte zu bringen und zu halten.

Dabei sind zwei Kriterien von Bedeutung:

Normalentfeuchtung

Bei üblichen Raumklimabedingungen kann der Intensiventfeuchter in Räumen mit großem Volumen als Normalentfeuchter eingesetzt werden. Für persönliches Wohlbefinden ist der Feuchtebereich 50 bis 60%RH optimal.

Dies erreichen auch Kommerzgeräte, bei wesentlich darunter liegenden Werten (Intensiventfeuchten) treten dort jedoch vielfach Leistungsschwächen auf und die Geräte arbeiten ineffizient.

Intensiventfeuchtung

Bei der Arbeit mit großen offenen Honigoberflächen - **entdeckeln, schleudern, umfüllen, lagern** – muß rasche Feuchteabfuhr durch reichlich vorhandene getrocknete Luft, gewährleistet sein.

Ein geeigneter Raum, sowie ein besonders im unterem Feuchtebereich starker, effizient arbeitender Raum-Entfeuchter, sind nötig.

Das Gerät soll transportabel sein, um es in mehreren Räumen nutzen zu können.

Dem gleichzeitigen Betrieb mehrerer Entfeuchter in großen Räumlichkeiten steht nichts im Wege.

Für den Entfeuchter maßgebend sind eine sichere Funktionalität im unteren Feuchtebereich (30%RH) sowie genügend Reserven für den Intensivbetrieb. Die Gerätekapazität muss im Einklang zum Räumvolumen (m³) stehen. Im Grenz- oder Zweifelsfall die größere Maschine wählen.

Eine Hygrostat-Steuerung und eine fortschrittliche Gerätekonzeption sind für geringen Energiebedarf zuständig.

Eine ständige Überwachung des RH- Wertes in den Räumlichkeiten mittels Thermo-Hygrometern, die präzise Daten liefern und MAX-MIN Speicher haben, helfen die angestrebten Werte zu erreichen. Einfache Präz.-Meßgeräte sowie Datenlogger mit bis zu 5 Funksendern sind verfügbar (Info B 35).

Großflächig verteiltem warmen Honig entweicht Wasserdunst, welcher von der vorbeistreichenden trockenen Luft aufgenommen und wieder dem Entfeuchter zur Entwässerung zugeführt wird.

Dies bewirkt schließlich, dass bei Intensivbetrieb die Luft nicht nur keine Feuchte abgibt, sondern dem Honig noch etwas Feuchtigkeit entzieht.

Typ R25, R36 und R80 können mit einem Tieftemperatur-Abtausystem ausgestattet werden, das den Betrieb bereits ab 0,5° C ermöglicht (Info B 33).

Den Entfeuchtern liegt eine Anleitung **Intensiv-Trocknung-Honigraum** bei.

除湿機

ENTFEUCHTEN

Hony Room Dehumidify

B 32  **04/06**

O 43750064 43750100

STEFAN PUFF GESMBH - NEUHOLDAUGASSE 36 A-8010 GRAZ

TEL +43/316/811281-0, Fax +43/316/811281-8

biene@puff.co.at

www.puff.co.at